

POLITICA DELLA QUALITA', SICUREZZA E AMBIENTE

SMIGROUP S.p.A., SMI S.p.A., SMIPACK S.p.A., SMITEC S.p.A., SMIMEC S.p.A., SARCO RE S.p.A., SMILAB S.r.I., ENOBERG S.r.I. e SMIENERGIA S.p.A.

riconoscono l'importanza della tutela della salute e sicurezza dei lavoratori sul luogo di lavoro, della tutela dell'ambiente e della fornitura di una gamma di prodotti e servizi che soddisfino pienamente le esigenze e le aspettative dei clienti e di tutte le parti interessate.

La Direzione Aziendale ha identificato le seguenti azioni alla base della propria strategia e politica.

PERSEGUIRE IL MIGLIORAMENTO CONTINUO

Il nostro obiettivo è *innovare* e *migliorare* continuamente i prodotti e i servizi offerti, utilizzando in modo ottimale le risorse destinate alle attività di Ricerca e Sviluppo, grazie anche al costante monitoraggio del grado di soddisfazione e delle esigenze presenti e future dei clienti.

Ci prefiggiamo inoltre il *miglioramento continuo delle prestazioni ambientali e di salute e sicurezza sui luoghi di lavoro*, individuando i processi produttivi e le tecnologie in grado di ridurre i rischi per la sicurezza e gli impatti ambientali, sia in fase di progettazione, realizzazione e collaudo dei macchinari che in fase di installazione e utilizzo presso il cliente.

COINVOLGERE IL PERSONALE INTERNO E LE PARTI INTERESSATE

La crescita della consapevolezza dei dipendenti sui temi della Qualità, dell'Ambiente e della Sicurezza, attraverso il loro coinvolgimento e la continua attività di formazione, informazione, addestramento e sensibilizzazione, è la base per il raggiungimento dei nostri obiettivi.

Particolare attenzione viene rivolta ai clienti e ai fornitori.

Tutti i fornitori vengono sensibilizzati e selezionati in base a standard qualitativi, ambientali e di sicurezza e nel rispetto dei valori della responsabilità sociale d'impresa.

Al fine di garantire i principi e i valori della politica aziendale abbiamo adottato, applicato e manteniamo attivo un Sistema di Gestione della Salute e della Sicurezza, della Qualità e dell'Ambiente, in accordo alle norme **UNI EN ISO 45001:2018, UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015** e in coerenza con quanto definito nel Modello di Organizzazione, Gestione e Controllo (ex d.lgs 231/01) e nel proprio Codice Etico.

Per il raggiungimento degli obiettivi e dei traguardi le nostre aziende si impegnano ad **adempiere alle prescrizioni legali applicabili e alle altre prescrizioni che l'organizzazione sottoscrive** e, tramite adeguata **pianificazione**, ad assicurare la predisposizione di programmi e la disponibilità di adeguate risorse economiche ed umane per raggiungerli, verificarli ed aggiornarli.

La Politica enunciata viene revisionata annualmente per assicurarne la congruità e l'adeguatezza nel tempo con l'assetto organizzativo e produttivo e, qualora ritenuto necessario, aggiornata e riemessa.

La politica è comunicata a tutto il personale aziendale e resa disponibile alle parti interessate.

San Giovanni Bianco, 13/02/2019

La Direzione Aziendale

Mrs. M.

Giallo Nembrini



SMILAB S.R.L. con Unico Socio Sede amministrativa:

Via Carlo Ceresa, 10 - 24015 San Giovanni Bianco(BG) ITALIA Tel. +39 0345 40.111 - Fax: +39 0345 40.209 - https://www.smigroup.it

C.F. e P. IVA IT02612390167 - R.E.A. 309181

Iscr.Reg.Imprese 02612390167 - Cap. Soc. 50.000 i.v.

Società sottoposta a direzione e coordinamento da SMIGROUP S.p.A. Sede legale: Via Monte Grappa, 7 - 24121 Bergamo (BG) - ITALIA

Ufficio vendite: Viale Vittorio Veneto, 4 - 24016 San Pellegrino Terme(BG)

ITALIATel. +39 0345 40.111 - Fax: +39 0345 40.209

POLITICA INTEGRATA AMBIENTE E QUALITÀ SMILAB S.r.l.

SMILAB nasce nel 2008 a San Giovanni Bianco (Bg) quale spin-off del Dipartimento Ricerca & Sviluppo del Gruppo SMI, diventando poi un Centro di Ricerca e di Trasferimento Tecnologico - CRTT accreditato dalla

Regione Lombardia e dalla Regione Veneto.

Il nostro team, grazie alle importanti esperienze maturate nel gruppo industriale di appartenenza, è inoltre un

partner strategico nell'ambito della consulenza in materia di qualità, ambiente e sicurezza per le aziende del

gruppo e del territorio.

Smilab rispetta i requisiti e gli obiettivi enunciati nella Politica Qualità, Sicurezza e Ambiente del gruppo e, con il

presente documento, ritiene opportuno evidenziare le linee guida della propria Politica aziendale, al fine di

diffondere e condividere i relativi obiettivi e coinvolgere gli stakeholder nel raggiungimento dei traguardi

prefissati.

In tale contesto gli obiettivi prioritari aziendali sono orientati a:

potenziare i legami tra il mondo della ricerca e quello dell'industria, tramite il trasferimento delle

tecnologie sviluppate all'interno dei propri laboratori e la realizzazione di progetti congiunti;

affiancare i clienti nei processi di ricerca e sviluppo dei propri prodotti per raggiungere i più alti livelli

prestazionali in termini di funzionalità, risparmio energetico ed affidabilità;

offrire dei servizi di consulenza nelle tematiche QHSE puntuali, precisi e rispondenti alle esigenze di ogni

cliente:

garantire ai clienti l'aggiornamento normativo sulle tematiche oggetto dei servizi erogati;

consolidare la propria struttura interna per acquisire e sviluppare il parco clienti esterno al gruppo;

proteggere e rispettare l'ambiente, coinvolgendo tutte le parti interessate e adottando soluzioni tecniche e

organizzative volte alla riduzione di qualsiasi forma di inquinamento dei propri servizi;

dotare il personale degli strumenti idonei a gestire le proprie attività ed informarlo e istruirlo sugli

obiettivi aziendali e sui mezzi/strumenti a disposizione per raggiungerli, nonché sensibilizzarlo

continuamente al rispetto dell'ambiente, stimolandone la partecipazione attiva.

San Pellegrino Terme, 06.02.2020

La Direzione Aziendale